



**POWER TRANSMISSION  
TRANSPORT & LOGISTIK**



# SPEZIALISTEN

„Wir bringen die Dinge ins Rollen.“

Norbert, 42, Fachlagerist

## IM WELTWEITEN EINSATZ

Als starker Partner der Transport- und Logistik-Branche hat Optibelt selbst für anspruchsvollste Anforderungen die passenden Antriebslösungen. Gerade Zuverlässigkeit, Präzision und Effizienz sind in dieser Branche in hohem Maße gefragt.

Hier haben sich die wartungsfreien Hochleistungsriemen und leistungsstarken Spezialkeilrippenriemen von Optibelt schon vielfach bewährt, daher kommen sie auch auf der ganzen Welt zum Einsatz.

# FÜR LOGISTIK

## OPTIBELT-ERFOLGSSTORY ZUGKRÄFTIGE VERBINDUNG



Ein europäischer Hersteller für hochmoderne Fördertechnik suchte für die zugehörigen anspruchsvollen Antriebslösungen einen zuverlässigen Erstausrüster. Nach umfangreichen Prüfungen und Freigabetests entschied sich das Unternehmen für Optibelt. Ausschlaggebend hierfür waren nicht nur die leistungsstarken Qualitäten und das Einsatzspektrum der eingesetzten Riemen der **optibelt CONVEYOR POWER** Serie, sondern auch die umfassende und individuelle Beratung durch das Optibelt-Team.

Hochregalbediengeräte holen das Optimum aus dem Materialfluss heraus. Ausfallzeiten durch Verschleiß oder Wartung verursachen jedoch unnötigen Kostendruck. Daher setzt ein international aufgestellter Hersteller dieser Geräte gezielt auf die leistungsstarken Qualitätsriemen der Serien **optibelt ALPHA LINEAR** und **optibelt ALPHA V SPECIAL** (mit Nocken oder Beschichtung). Die Zugkraft, Präzision und Langlebigkeit der Riemen überzeugten das Unternehmen ebenso wie die maßgeschneiderte Beratung und der schnelle Service von Optibelt.

## OPTIBELT-ERFOLGSSTORY LEISTUNGSSTARKE QUALITÄT



# PERFEKT BEWE

## Zur richtigen Zeit am richtigen Ort.

### 1. KURVENBAHNEN

Um das Fördergut umzulenken, werden unterschiedliche Kurvensysteme mit verschiedenen Antriebselementen eingesetzt, wobei meist elastische Rippenbänder verwendet werden.



### 2. ANTRIEBE

Angetrieben werden die Rollbahnen von Getriebemotoren, die ihre Leistung über Zahnriemen auf die einzelnen Abschnitte übertragen.



### 3. DURCHGÄNGE

Hier werden Klappsysteme eingesetzt, die mit Zahnriemen, Rundriemen oder Keilrippenriemen funktionieren.



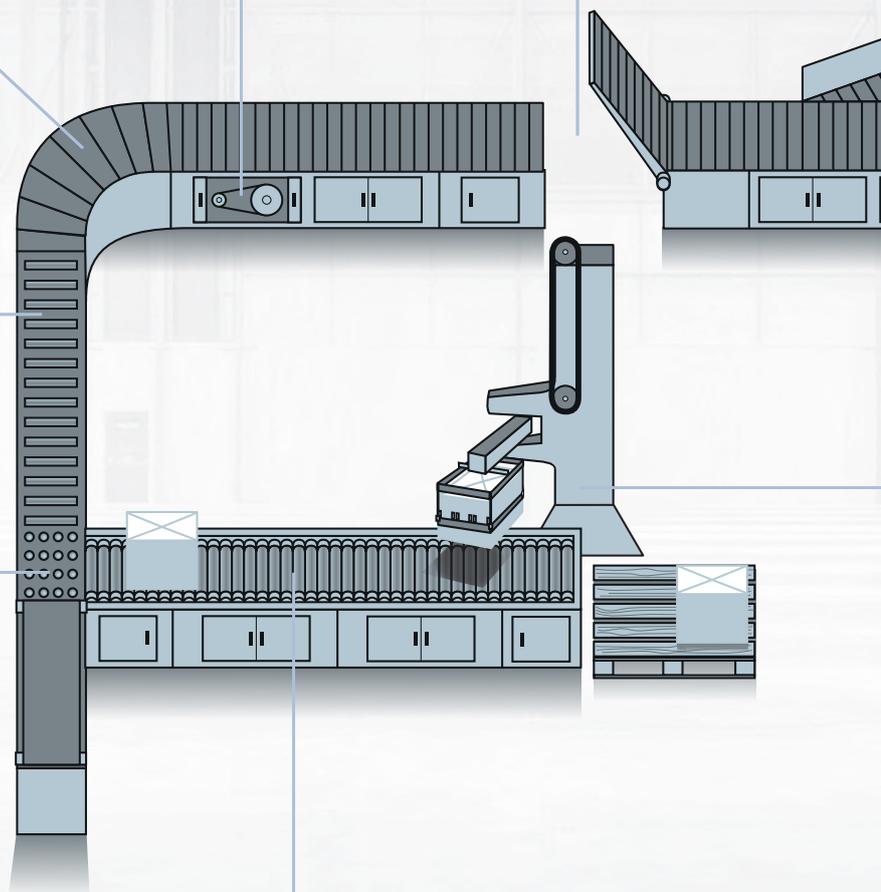
### 11. AUSSCHLEUSELEMENTE

Angetrieben von Zahnriemen oder Keilrippenriemen, wird hierbei das Transportgut auf die benachbarte Transportbahn übergeben.



### 10. TRANSFERELEMENTE

Mit Hilfe von Transfererelementen werden Packstücke sowohl aus der Flussrichtung an die nächste Rollbahn übergeben als auch in den bestehenden Fluss integriert.



### 9. ROLLBAHNEN

Zahnriemen, Rundriemen, Keilriemen, Flachriemen und Keilrippenriemen werden hierbei zum Antrieb der Rollen verwendet.

Die Realisierung eines reibungslosen Materialflusses vom Wareneingang bis zum Warenausgang ist eine anspruchsvolle Aufgabe, die nur durch eine präzise geplante und störungsfrei funktionierende Fördertechnik umgesetzt werden kann. Denn jeder Fehler in der Verteilung, jede Verzögerung bei der Sortierung, jeder Stillstand verursacht hohe Kosten, die sich durch den Einsatz hochwertiger technischer Komponenten vermeiden lassen. Hier kommen die innovativen Antriebslösungen von Optibelt ins Spiel. Mit ihnen lassen sich diese anspruchsvollen Herausforderungen nachhaltig bewältigen.

#### 4. EINSCHLEUSELEMENTE

Beim Verbinden von zwei Rollbahnen werden Elemente zur Einschleusung eingebaut. Hier kommen Rundriemen oder Keilrippenriemen beim Antrieb der einzelnen Rollen zum Einsatz.



#### 5. KURVENBAHNEN MIT KÖNIGSWELLE

Zur Umlegung des Fördergutes werden u. a. Kurvenbahnen mit Königswelle eingesetzt und die Rollen über einen Rundriemen mit dieser verbunden.



#### 6. HOCHREGALBEDIENGERÄTE

Selbst auf engstem Raum ermöglichen leistungsstarke Hochregalbediengeräte einen effizienten Warenumschlag.



#### 7. HEBEINRICHTUNGEN

Mit Hilfe von Hebeeinrichtungen, die anhand von Zahnriemen oder Flachriemen funktionieren, werden Höhenunterschiede überwunden.



#### 8. PALETTIERER

Höchstpräzise und schnell – moderne Palettiersysteme ermöglichen eine nachhaltige und zuverlässige Optimierung der Intralogistik.

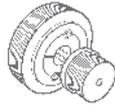
# optibelt CONVEYOR POWER RB

## STANDARD-KEILRIPPENRIEMEN



### KEILRIPPENSCHLEIBEN

Standardsortiment,  
Sonderschleiben auf Anfrage



### ABMESSUNGEN

Verfügbar in den Profilen  
PH; PJ; PK

Längen auf Anfrage

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- vereint hohe Flexibilität der Flachriemen mit dem hohen Leistungsniveau der Keilriemen
- kleine Scheibendurchmesser
- hohe Riemengeschwindigkeit möglich
- guter Kraftschluss und hohes Leistungsvermögen
- unempfindlich gegen Drehmomentstöße und kurzzeitige Überlastung
- Temperaturbeständigkeit von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ \*

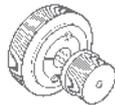
# optibelt CONVEYOR POWER ERB

## ELASTISCHE KEILRIPPENRIEMEN



### KEILRIPPENSCHLEIBEN

Standardsortiment,  
Sonderschleiben auf Anfrage



### ABMESSUNGEN

246, 256, 263, 265, 272, 276, 282,  
286, 292, 296, 302, 306, 316, 326,  
336, 346, 356, 366, 376, 386, 402,  
426, 436, 446, 456, 476, 536, 660,  
676, 736

Diese und weitere Längen  
in den Profilen EPH; EPJ

Weitere Längen auf Anfrage

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Montage bei festem Achsabstand
- durch die hohe Riemenelastizität hohes Dämpfungsverhalten und guter Ausgleich von Stößen
- wartungsfrei und kein Nachspannen
- einfache Montage in Servicebereichen
- individuelle Auslegung in Bezug auf Spannungs- und Dehnungscharakteristik
- Temperaturbeständigkeit von  $-40^{\circ}\text{C}$  bis  $+80^{\circ}\text{C}$ \*

# optibelt CONVEYOR POWER VB S=C Plus

## SPEZIALKEILRIEMEN



### KEILRIPPENSCHLEIBEN

alle Standardschleiben,  
Sonderschleiben auf Anfrage



### ABMESSUNGEN

B / 17 610–7140 mm  
23–280 Inch

Weitere Profile + Abm. auf Anfrage

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- die verwendeten Bauteile sind auf die Optibelt-Nennleistungen PN abgestimmt
- Werte liegen erheblich höher als die in DIN 2218
- bei bestehenden Antrieben, insbesondere bei kritischen, wird eine noch größere Betriebssicherheit erreicht
- Überlastungen werden vermieden

\* Konstruktive Maßnahmen sind seitens der Anwendung vorzusehen.

# optibelt RR/RR Plus/HRR

## KUNSTSTOFFRUNDRIEMEN



SCHEIBEN: SIEHE PROSPEKT  
optibelt RR/RR Plus/HRR

### ABMESSUNGEN

Optibelt-Rundriemen können in verschiedenen Härten und unterschiedlichen Oberflächenstrukturen geliefert und in Durchmessern von 2–20 mm hergestellt werden.

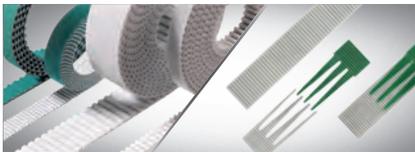
Mindestlängen verschweißt  
200–400 mm, durchmesserabhängig

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

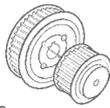
- Verschweißung vor Ort, auch in der Ausführung **optibelt RR Plus**
- keine Demontage der Anlage
- schnelle Pannenbehebung
- kurze Ausfallzeiten
- sofortige Verfügbarkeit
- noch schnellere Montage durch **optibelt HRR** Stecksystem

# optibelt ALPHA LINEAR/ALPHA V

## ZAHNRIEMEN



ZAHNSCHEIBEN  
alle Standardscheiben,  
Sonderscheiben auf Anfrage



### ABMESSUNGEN

T5; T10; T20; AT5; AT10; AT20; XL; L; H; XH; T5K6; T10K6; T10K13; AT5K6; AT10K6; AT10K13; F2; F2,5; F3; F4,5; 5M; 8M; 14M

verschweißt, profil- und breitenabhängig ab 400 mm

LINEAR 8ML; 14ML; 14MLP; ATL5; ATL10; ATL20; FL3

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

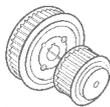
- Längen in Teilungsstufen herstellbar
- ideal für Transportantriebe
- PU optional mit FDA-Zulassungen für Lebensmittelkontakt
- direktes Aufschweißen von Nocken und Keilen
- hohe Zugkräfte bei geringer Dehnung
- hohe Positioniergenauigkeit

# optibelt ALPHA SPECIAL

## ZAHNRIEMEN MIT BESCHICHTUNGEN, MIT NOCKEN UND MECHANISCHER BEARBEITUNG



ZAHNSCHEIBEN  
alle Standardscheiben,  
Sonderscheiben auf Anfrage



### VORAUSSETZUNGEN

Je nach Profil und Riemenlänge ist eine individuelle Überprüfung der Machbarkeit erforderlich.

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

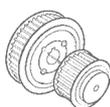
- Kundenspezifische Anpassungen ermöglichen es, den Riemen perfekt auf die Gegebenheiten des Transportgutes abzustimmen.
- Kombinationen von Beschichtung, mechanischer Bearbeitung und Nocken sind generell möglich, müssen aber auf Machbarkeit geprüft werden.

# optibelt ALPHA FLEX

## ZAHNRIEMEN – ENDLOS GEFERTIGT



ZAHNSCHEIBEN  
alle Standardscheiben,  
Sonderscheiben auf Anfrage



### ABMESSUNGEN

T5; T10; T20;  
AT5; AT10; AT20;  
5M; 8M; 14M;  
H

Längen von 1100–22 000 mm,  
profilabhängig

### VORTEILE UND EIGENSCHAFTEN

- Längenbereich in Teilungsstufung herstellbar
- Polyamidgewebe auf Verzahnung ab 1500 mm erhältlich
- Ausführung in S/Z-Spulung der Zugträger
- auch als doppelt verzahnte Profile lieferbar

# DAS OPTIBELT-TEAM FÜR ENTWICKLUNG, ANWENDUNG UND SERVICE



## SOFTWARE-TOOLS UND SPEZIALISTEN-BERATUNG

Die optibelt CAP Software erlaubt eine schnelle und übersichtliche Antriebsauslegung bzw. -berechnung. Auf der Optibelt-Website stehen mehrere Tools zur Verfügung – von der einfachen Leistungsberechnung mit CAP Standard bis zur detaillierten und variantenreichen Berechnung mit CAP Professional. Der Wirtschaftlichkeitsrechner vergleicht vorhandene Antriebe mit bereits optimierten.

Die Anwendungstechniker von Optibelt beraten persönlich im Kundengespräch – weltweit. Und empfehlen den optimalen Antrieb für jede Maschine.



## TECHNISCHER SUPPORT

Damit alle Maschinen stets zuverlässig laufen, bietet Optibelt auch im Bereich Montage, Wartung und Service persönliche Unterstützung vor Ort – weltweit. Und das breite Optibelt-Sortiment mit vielen Werkzeugen, Messgeräten und Service-Tools ermöglicht die eigene Durchführung von Antriebsoptimierungen, Wartungen und Reparaturen. Kleine Arbeiten können so schnell und effizient selbst durchgeführt werden.



## CUSTOM-MADE VON OPTIBELT

Optibelt bietet individuelle Hochleistungsprodukte für alle Einsatzbereiche: Sonderanfertigungen genau nach Kundenwunsch, Kundenanforderungen und Kundenanwendungen. Die Optibelt-Ingenieure entwickeln passgenaue Antriebslösungen für mehr Effizienz und Sicherheit.

### Optibelt GmbH

Corveyer Allee 15

37671 Höxter

GERMANY

T +49 5271 621

F +49 5271 976200

E [info@optibelt.com](mailto:info@optibelt.com)

